



SCHEMA TECNICA

E-227

formulato epossidico

Formulato limpido di riflessi azzurri con bassa tendenza all'ingiallimento. Indicato per stratificazioni a freddo con tessuti di vetro, carbonio e Kevlar, permette di ottenere laminati con ottime qualità meccaniche, rigidità e resistenza all'urto.

Il punto di distorsione al calore è prossimo ai 70°C.

E-227 è un prodotto molto versatile e di facile impiego: l'impregnazione è agevolata da bassa viscosità e buon potere bagnante delle fibre.

I laminati con tessuti leggeri risultano trasparenti con superficie lucide e non untuose. L'indurimento può essere accelerato con l'ausilio del calore; inoltre una post cottura a 40°C migliora notevolmente le caratteristiche del laminato.

I principali settori di impiego sono:

- Costruzioni in composito di tavole da surf;
- Costruzione di aeromodelli e scafi r. c.;
- Costruzione di carenature per moto, auto e aerei;
- Costruzione di attrezzi sportivi;
- Strutture a sandwich con anima in polistirolo, nido d'ape o termanto.

Caratteristiche della miscela	Unità di misura	Valore
Viscosità della miscela a 25° C	cPs	1200 - 1300
Densità a 20°C	gr/cm ³	1,06
Rapporto base/indurente		100/50
Pot-life in massa di gr. 200 a 25°C	minuti	20
Indurimento apparente a 25° C	ore	12
Indurimento totale a 25°C	ore	72
Indurimento apparente a 50°C	ore	3
Indurimento totale a 80°C con post cottura	ore	5

Proprietà fisiche del laminato 7 giorni a T _{ambiente}	Unità di misura	Valore
Modulo elastico	N/mm ²	16.800
Resistenza a flessione	N/mm ²	465
Allungamento a rottura	%	2,4
Temperatura di distorsione	°C	68

Proprietà fisiche del laminato Unità di misura Valore
6 ore a 80°C

Modulo elastico	N/mm ²	19.500
Resistenza a flessione	N/mm ²	440
Allungamento a rottura	%	2,3
Temperatura di distorsione	°C	75

Come è possibile notare, l'indurimento a temperature più elevate, o una post cottura a 60 – 80°C migliora notevolmente le caratteristiche meccaniche del laminato.