



## SCHEDA TECNICA

# GELCOAT DURALOID

formulato epossidico per rivestimenti

Formulato epossidico bicomponente, esente da solventi, indurente a freddo per formare un reticolo tridimensionale resistente a gran parte dei comuni fluidi aggressivi.

GELCOAT DURALOID forma uno strato compatto, duro e di superficie brillante con elevate doti di aderenza e flessibilità che gli consentono di accompagnare le dilatazioni e deformazioni del supporto a cui è stato applicato, sia esso metallo o cemento, anche con notevoli sbalzi termici.

Inoltre ha un'eccellente resistenza alle sollecitazioni meccaniche, come abrasioni e impatto, ed è inattaccabile da sostanze corrosive in genere, soluzioni acide, alcali, grassi ed oli.

Le eventuali riparazioni sono semplici e si possono eseguire senza particolari difficoltà. Per la pulizia si possono usare detersivi e disinfettanti di qualsiasi genere.

Caratteristiche	Unità di misura	Valore
Viscosità Base	mPa·s	8000
Viscosità Indurente	mPa·s	400
Peso specifico Base	gr/ml	1,5
Peso specifico Indurente	gr/ml	0,95
Resa media per spessore da 330 µm (spessore consigliato)	mq/Kg	2,2
Indurimento apparente fuori polvere (25°C)	ore	12-15
Indurimento totale fuori polvere (25°C)	giorni	6-7
Tempo sovraverniciatura	ore	12-24
Rapporto Base/Indurente	parti/parti	4/1

### Campi d'impiego

E' ideale per rivestimenti di serbatoi e apparecchiature in metallo o cemento nell'industria enologica, olearia, conserviera, casearia, del freddo, per impianti di potabilizzazione di acqua, valvole, tubazioni e tutte quelle parti che siano a contatto con i normali aggressivi chimici quali acidi e basi diluiti, olii e soluzioni saline ma anche cosmetici, etanolo, cloruro sodico, cloruro calcico, acido lattico al 3%, acido tannico al 3%, acido acetico al 10%, gas corrosivi e anidride solforosa.

### Tabella delle resistenze chimiche

Agente	Temperatura (°C)	Indice
Acido acetico al 10%	70	O
Acido citrico al 30%		O
Acido cloridrico al 10%	70	O
Acido cloridrico al 30%	25	MR
Acido cromico al 10%		O
Acido fosforico al 20%	70	O
Acido fosforico al 30%	50	O
Acido fosforico al 50%	25	O
Acidi grassi	70	O
Acidi grassi	25	O
Acido lattico al 20%	60	O
Acido lattico al 10%	25	O
Acido nitrico al 5%	50	O
Acido nitrico al 10%	50	MR
Acido nitrico al 30%		MR
Acido ossalico al 10%		O
Acido solforico al 10%	70	O
Acido solforico al 20%	50	O
Acido solforico al 40%	25	MR
Acetato di Etile		S
Acetato di Butile		S
Acetato di Cellosolve		S
Acetone		S
Acqua distillata	100	O
Acqua deionizzata	100	O
Acqua di mare	100	O
Acqua di scarico cloaca		O
Acqua di Cloro		MR
Acqua ossigenata		O
Alcool Etilico		O
Alcool Metilico		S
Alcool Butilico		O
Alcool Isopropilico		O
Ammoniaca al 30%	25	O
Ammoniaca al 10%	50	O
Anidride Italica		O
Anidride Solforosa		O
Benzina		O
Benzina Avio		O
Bagno di sviluppo		O
Bicromato di Sodio	25	O
Cloruro di Calcio		O
Cloruro di Sodio		O
Cloruro ferrico		O
Cloruro di Metilene		S
Cloroformio		S
Cellosolve (2-Etossietanolo)		S
Clorotene NU		S
Carbonato di Sodio		O
Dimetilformammide		S

LEGENDA	
O	Ottima
MR	Media resistenza
S	Scarsa

### **Preparazione delle superficie**

Le superficie vanno sgrassate e carteggiate e/o sabbiate, anche quelle realizzate 3-4 o più giorni prima con lo stesso GELCOAT DURALOID.

Non è necessaria una ruvidità grossolana ma è sufficiente creare opacità.

### **Preparazione del prodotto**

Pesare esattamente le quantità stechiometriche (4 parti di BASE e 1 parte d'INDURENTE), mescolare bene, raschiando anche le pareti del contenitore, fino a quando la miscela non è omogenea.

ATTENZIONE: non mettere più INDURENTE del necessario perché le capacità meccaniche finali del rivestimento sarebbero compromesse.

### **Applicazione**

La particolare viscosità del prodotto è studiata per consentire l'applicazione a pennello a setole dure o a rullo frangibolle a pelo corto tipo "moair" senza la necessità di alcuna diluizione per temperature di 18-20°C o superiori.

A temperature inferiori è consigliata una diluizione con 5% di DILUENTE EPOSSIDICO per aumentarne la scorrevolezza e contenere il fenomeno di "boccia d'arancia" e addizione di ACCELERANTE K54 per ridurre i tempi di indurimento.

E' sconsigliata l'applicazione a temperature inferiori ai 8-10°C ma, se inevitabile, l'addizione di ACCELERANTE K54 in quantità maggiori è indispensabile.

Per applicare DURALOID AL con sistema airless, che consente maggior velocità d'esercizio, superficie più liscia e regolare, ma minore spessore a parità di numero di applicazioni.

Lo spessore consigliato è 300-400 µm complessivi, ottenibili con due mani a pennello di prodotto diluito con 5% di DILUENTE EPOSSIDICO. E' consigliabile l'uso di due colori differenti per evitare di lasciare porzioni di superficie.

Non far passare più di 24 ore tra due applicazioni successive.